

e系列高速加工中心机-e-1800(Z轴硬轨)



型号	e-1800 (Z轴硬轨)	
工作台		
工作台尺寸	2000mm x 820mm	
T型槽(宽x槽数x间距)	22mm x 5 x 160mm	
最大工件		
最大工件重量	2200kg	
行程		
X/Y/Z轴行程	1800mm x 800mm x 700mm	
主轴鼻端至工作距离	200-900mm (选配, 200-1200mm)	
进给		
三轴滚珠螺杆	X/Y/Z: Φ 50mm	
X、Y轴滚柱线性滑轨; Z轴硬轨内包式	X轴:55mm x 6 个自润型滑块	
	Y轴(主轨):55mm x 6 个自润型滑块	
	(副轨):45mm x 4 个自润型滑块	
三轴传动方式	直结式	
快送速度	X/Y=24m/min,Z=16m/min	
加速度		
切削速度	1-12000mm/min	
主轴		
主轴端孔斜度	BBT40	BT50
主轴转速	直结式10000/12000rpm	齿轮式:6000rpm 直结式:10000rpm
主轴冷却	非比例式	
主轴直径	Φ 70mm	齿轮式: Φ 100mm 直结式: Φ 90mm
自动换刀系统		
刀具容量	24支刀	
最大刀具重量	7kg/pc	15kg/pc
最大刀径(无相邻刀)	Φ 90mm(Φ 180mm)	Φ 105mm(Φ 210mm)
最大刀长	350mm	
换刀(CTC)时间		
换刀(Tool to Tool)时间		
选刀方式	随机记忆	
切削液系统		
水箱容量	560L	
切削液泵浦	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²	
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²	
冲屑泵浦(水枪)	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²	
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²	
切屑输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1	
	380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1	
其它要项		
动力消耗	35/45kVA	
空压需求	6kg/cm ²	
机械重量	16800 kg	

e-1800(乙軸硬軌)外型尺寸

e-1800(二片門)																								
DIM. MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z
40#-24T 40#-40T 50#-24T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	3810	574	2180	880	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775			130
40#-60T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	3810	574	2180	880	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	3705	615	130
50#-32T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	3810	574	2180	880	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	3370	280	130
50#-40T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	4090	574	2180	880	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	3875	765	130

