

e系列高速加工中心机-e-1300(Z轴硬轨)



型号	e-1300 (Z轴硬轨)
工作台	
工作台尺寸	1400mm x 610mm
T型槽(宽x槽数x间距)	18mm x 5 x 100mm
最大工件	
最大工件重量	900kg
行程	
X/Y/Z轴行程	1300mm x 610mm x 700mm
主轴鼻端至工作距离	200-900mm
进给	
三轴滚珠螺杆	X/Y:Φ40mm,Z:Φ45mm
X,Y轴滚柱线性滑轨; Z轴硬轨内包式	X轴:45mm x 6 个自润型滑块
	Y轴:45mm x 6 个自润型滑块
三轴传动方式	直结式
快送速度	X/Y=32m/min,Z=20m/min
加速度	
切削速度	1-12000mm/min
主轴	
主轴端孔斜度	BT50
主轴转速	齿轮式:6000rpm 直结式:10000rpm
主轴冷却	非比例式
主轴直径	Φ90mm
自动换刀系统	
刀具容量	24支刀
最大刀具重量	15kg/pc
最大刀径(无相邻刀)	Φ105mm(Φ210mm)
最大刀长	300mm
换刀(CTC)时间	
换刀(Tool to Tool)时间	
选刀方式	随机记忆
切削液系统	
水箱容量	420L
切削液泵浦	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
冲屑泵浦(水枪)	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
切屑输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1
	380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1
其它要项	
动力消耗	25/35kVA
空压需求	6kg/cm ²
机械重量	10000 kg

e-1300(Z軸硬軌)外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
e-1300	2880	185	3250	1360	910	325	900	200~900	190~800	210	2890	2570
MODEL	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z
e-1300	3100	1200	500	3870	R1200	1450	R675	1170	455	2590	2955	R500

