

V系列高速加工中心机-TMV-8



机器规格

型号	TMV-8D	TMV-8H	TMV-8i
工作台			
工作台尺寸	1000mm x 520mm	1000mm x 520mm	1000mm x 520mm
T型槽(宽x槽数x间距)	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm
最大工件			
最大工件重量	700 kg	700 kg	700 kg
行程			
X/Y/Z轴行程	850mm x 520mm x 610mm	850mm x 520mm x 610mm	850mm x 520mm x 610mm
主轴鼻端至工作台面距离	130-740mm	130-740mm	130-740mm
进给			
三轴滚珠螺杆	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm
三轴线性滑轨 (THK)	X : SVS35mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 4滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)	X : SVS35mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 4滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)	X : SVS35mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 4滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)
三轨传动方式	直结式	直结式	直结式
快送速度	32 m/min	32 m/min	32 m/min
加速度			
切削速度	12 m/min	12 m/min	12 m/min
主轴			
主轴端孔斜度	BBT40/ CAT40/ DIN40	BBT40/ CAT40/ DIN40	HSK-A63/BBT40
主轴转速	12000rpm	15000rpm	24000rpm(A63)/20000rpm(A63/BBT40)
主转传动方式	直结式	直结式	内藏式
主轴冷却	精密冷却系统	精密冷却系统	精密冷却系统
自动换刀系统			
刀具容量	20支	20支	20支
最大刀具重量	7 kg/pcs	7 kg/pcs	7 kg/pcs
最大刀径(无相邻刀)	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm
最大刀长	300mm	300mm	300mm
换刀(CTC)时间			
换刀(Tool to Tool)时间			
选刀方式	随机记忆	随机记忆	随机记忆
切削液系统			
水箱容量	420L	420L	420L
切削液泵浦	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min
冲屑泵浦(水枪)	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min
切削输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3
其它要项			
动力消耗	30kVA	30kVA	30kVA
空压需求	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)
机械重量	7300kg	7300kg	7300kg

TMV-8外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
TMV-8D/H/i	2180	135	781	975	2450	325	2487 (2747)	130~ 740	890	585	260~ 780	2735	380	2352 (2602)	2890 (2140)	1080	624	R645	1450	R675	4000	625	R545	R645

