

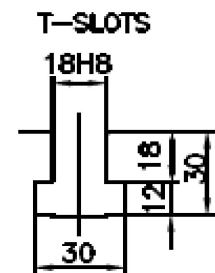
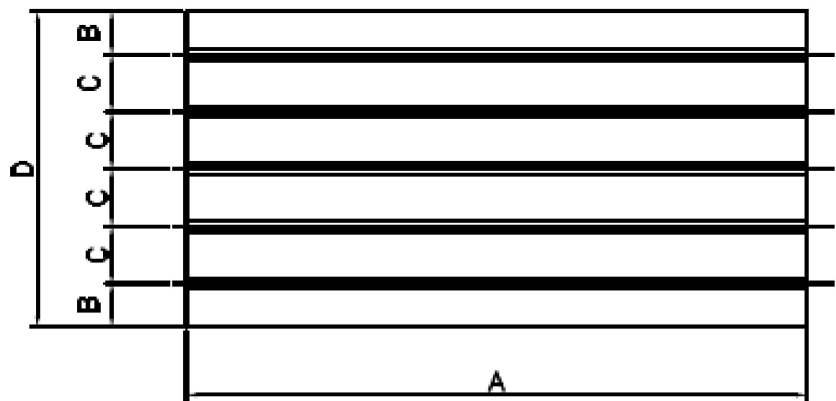
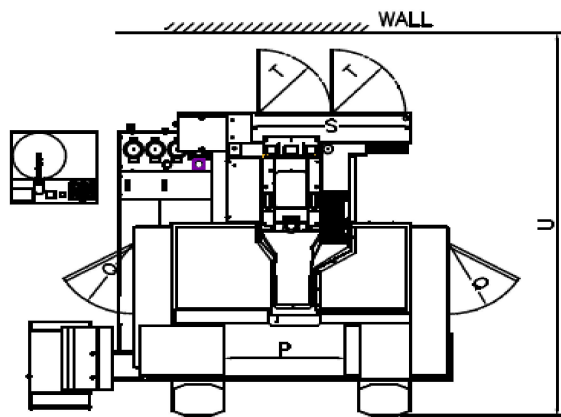
Q系列高速加工中心機-TMQ-10



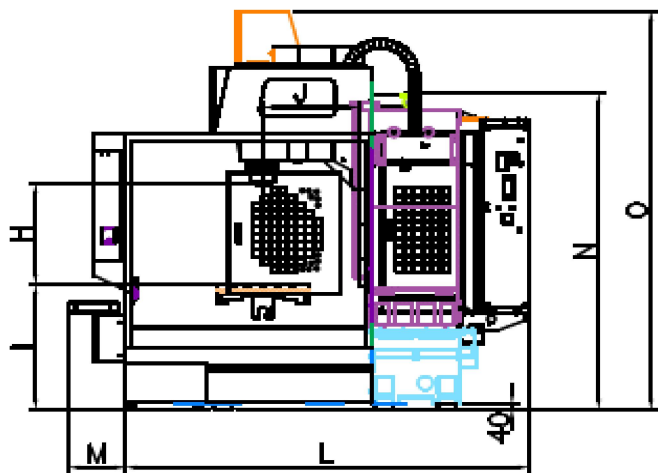
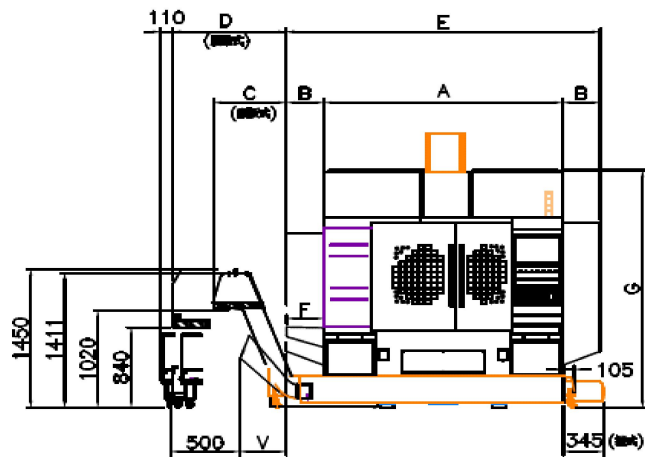
機器規格

|                    |                                                                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 型號                 | TMQ-10                                                                                           |
| 工作台                |                                                                                                  |
| 工作台尺寸              | 1250mm x 550mm                                                                                   |
| T型槽( 寬 x 槽數 x 間距 ) | 18mm x 5 x 100mm                                                                                 |
| 最大荷重               | 700 kg                                                                                           |
| 行程                 |                                                                                                  |
| 3軸行程 X / Y / Z     | 1100 x 520 x 520mm                                                                               |
| 主軸鼻端至工作台面距離        | 150-670mm                                                                                        |
| 主軸中心至機身線軌面距離       | 590mm                                                                                            |
| 主軸                 |                                                                                                  |
| 主軸端孔斜度             | BBT40                                                                                            |
| 主軸轉速 轉 / 每分鐘       | 60-10000 rpm (選配60-12000 rpm)                                                                    |
| 主軸傳動方式             | 皮帶式 (選配:直結式)                                                                                     |
| 主軸直徑               | Φ 70 mm                                                                                          |
| 進給                 |                                                                                                  |
| 三軸滾珠螺桿             | Φ 40mm / P12mm                                                                                   |
| 三軸傳動方式             | 直結式                                                                                              |
| 切削押送速度(mm/分)       | 1-12000mm/min                                                                                    |
| 快速押送(米/分)          | X/Y/Z=24 m/min                                                                                   |
| 自動換刀系統             |                                                                                                  |
| 換刀盤及刀具數            | 刀臂式20支刀                                                                                          |
| 最大刀具外徑尺寸           | Φ 76mm                                                                                           |
| 選刀方式               | 隨機記憶                                                                                             |
| 最大刀具重量             | 7 kg/pc                                                                                          |
| 最長刀長               | 300mm                                                                                            |
| 切削液系統              |                                                                                                  |
| 水箱容量               | 250L                                                                                             |
| 切削液泵浦              | 220V 60Hz 0.96kW 2kg/cm <sup>2</sup> -67L/min<br>380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm <sup>2</sup> -67L/min |
| 水槍泵浦               | 220V 60Hz 0.96kW 2kg/cm <sup>2</sup> -67L/min<br>380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm <sup>2</sup> -67L/min |
| 切削輸送機馬達            | 220V 60Hz 0.2kW x3<br>380V 50Hz 0.2kW x3                                                         |
| 其他要項               |                                                                                                  |
| 電力需求               | 25kVA                                                                                            |
| 空壓需求               | 0.6 MPa                                                                                          |
| 機械重量               | 8200 kgs                                                                                         |

TMQ-10外型尺寸圖



| MODEL  | A    | B   | C   | D   |
|--------|------|-----|-----|-----|
| TMQ-8  | 1000 | 75  | 100 | 550 |
| TMQ-10 | 1250 | 75  | 100 | 550 |
| TMQ-11 | 1250 | 105 | 100 | 610 |
| TMQ-13 | 1450 | 105 | 100 | 610 |



| MODEL  | A    | B   | C   | D    | E    | F   | G    | H       | I   | J   | L    | M   | N    | O    | P    | Q   | S    | T    | U    | V   |
|--------|------|-----|-----|------|------|-----|------|---------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|-----|
| TMQ-8  | 2180 | 140 | 781 | 975  | 2460 | 325 | 2487 | 150~670 | 860 | 590 | 2735 | 380 | 2285 | 2760 | 1080 | 624 | 1450 | R675 | 4000 | 625 |
| TMQ-10 | 2180 | 345 | 781 | 975  | 2870 | 325 | 2487 | 150~670 | 860 | 590 | 2735 | 380 | 2285 | 2760 | 1080 | 624 | 1450 | R675 | 4000 | 625 |
| TMQ-11 | 2180 | 345 | 651 | 1035 | 2870 | 325 | 2487 | 150~670 | 860 | 670 | 2800 | 380 | 2345 | 2840 | 1080 | 744 | 1450 | R675 | 4050 | 425 |
| TMQ-13 | 2180 | 485 | 651 | 1035 | 3150 | 325 | 2487 | 150~670 | 860 | 670 | 2800 | 380 | 2345 | 2840 | 1080 | 744 | 1450 | R675 | 4050 | 425 |